

UPOZORNENIE:

- VŠETKY ROZMERY OVERIŤ A PREMERAŤ PRED REALIZÁCIOU PRIAMO NA STAVBE, PRÍPADNÉ NEROVNOSTI / NESÚLAD V PROJEKTE JE NUTNÉ BEZODKLADNE OZNÁMIŤ ZODPOVEDNÉMU PROJEKTANTOVI PRÍSLUŠNEJ ČASTI PROJEKTU
- DODÁVATEĽ STAVBY JE PRED ZAČATÍM STAVEBNÝCH PRÁČ POVINNÝ SI PREŠTUDOVAŤ KOMPLETNÚ PROJEKTOVÚ DOKUMENTÁCIU VRÁTANE PROFESÍ A V PRÍPADE NEDOSTATKOV NA NE UPOZORNIŤ PROJEKTANTOV
- TENTO VÝKRES BOL SPRACOVANÝ AKO PODKLAD PRE OHLÁSENIE STAVEBNÝCH ÚPRAV, AKO PODKLAD PRE REALIZÁCIU DIELA. NENAHRÁDZA DIELENSKÚ A VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZHOTOVITEĽA STAVBY
- PRI REALIZÁCII JE NUTNÉ POSTUPOVAŤ PODĽA TECHNOLOGICKÝCH A APLIKAČNÝCH POSTUPOV ZVOLENÝCH VÝROBCOV. POČAS REALIZOVANIA STAVBY JE POTREBNÉ POSTUPOVAŤ V SÚLADE S PLATNÝMI STN A EN A DODRŽIAVAŤ PLATNÉ VYHLÁŠKY A NORMY A VŠETKY PREDPISY A ŠPECIFIKÁCIE PODĽA NARIADENÍ VÝROBCOV MATERIÁLOV A PRVKOV

0m 1m 2m 5m
0,000 = 686,12 m n.m. = ÚROVEŇ PODLAHY MATERSKEJ ŠKOLY, SÚRADNICOVÝ SYSTÉM : S-JTSK; VÝŠKOVÝ SYSTÉM : BpV

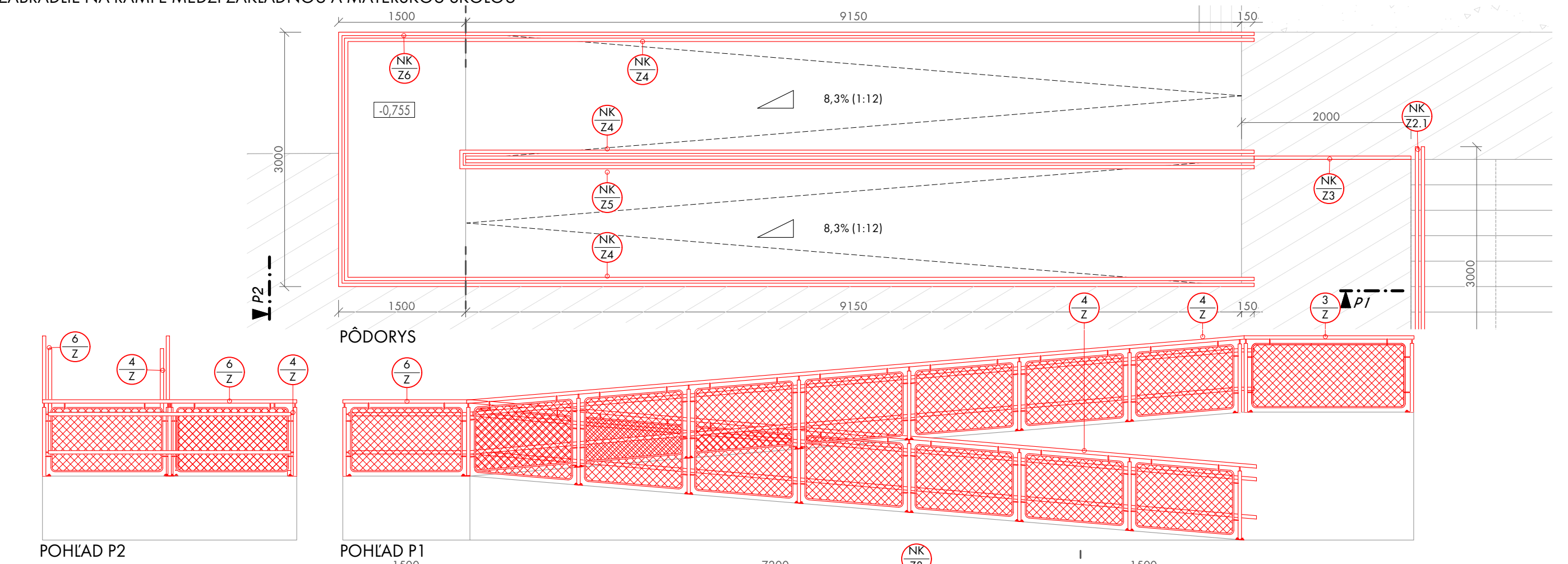
INVESTOR	OBEC ORAVSKÁ POLHORA OBECNÝ ÚRAD, HLAVNÁ 454 ,029 47 ORAVSKÁ POLHORA
GENER. PROJEKTANT	PRE-UM S.R.O., PRAŽSKÁ 3219/3, 811 04 BRATISLAVA
ZODPOV. PROJEKTANT	ING. FILIP BRÁNICKÝ, PHD., SKA 2621 AA +421 904 416 414
AUTOR PROJEKTU	ING. FILIP BRÁNICKÝ, PHD., ING. MICHAL KÁZIK, ING. ARCH. ZUZANA NADASKÁ
SPOLUPRÁCA	ING. SIMONA TARABOVÁ
VYPRACOVAL	ING. SIMONA TARABOVÁ
MIESTO STAVBY	ORAVSKÁ POLHORA 129, 029 47 ORAVSKÁ POLHORA P. Č. 2618/4, K. Ú. ORAVSKÁ POLHORA
NÁZOV STAVBY	ROZŠÍRENIE KAPACÍT MATERSKEJ ŠKOLY č. 129 ORAVSKÁ POLHORA

DRUH VÝKRESU	E - ARCHITEKTÚRA A STAVEBNÉ RIEŠENIE
NÁZOV VÝKRESU	VÝPIS ZÁMOČNÍCKYCH VÝROBKOV

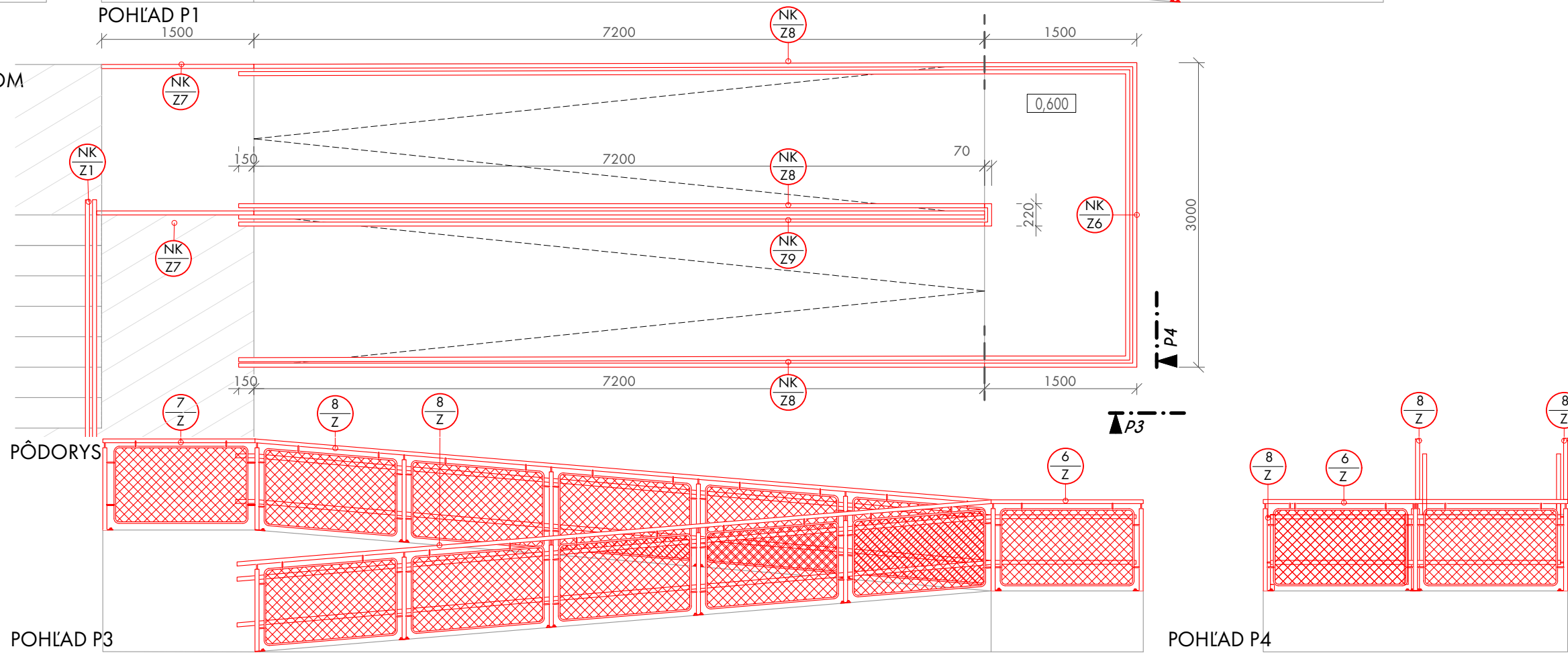
DÁTUM 03/2024
STUPEŇ DRS
FORMÁT 8xA4
MIERKA 1:50

Z

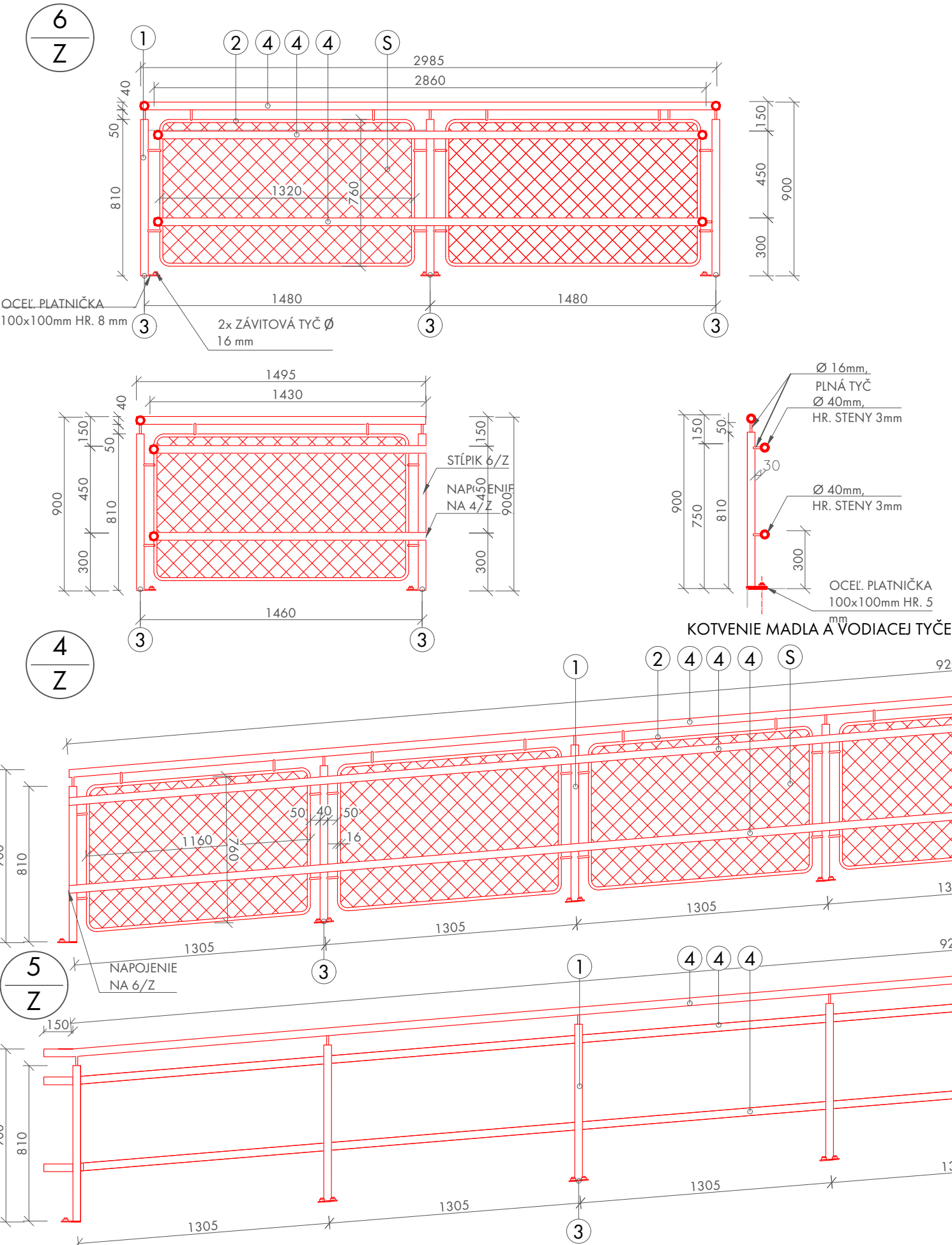
ZÁBRADLIE NA RAMPE MEDZI ZÁKLADNOU A MATERSKOU ŠKOLOU



ZÁBRADLIE NA RAMPE MEDZI MATERSKOU ŠKOLOU A IHRISKOM

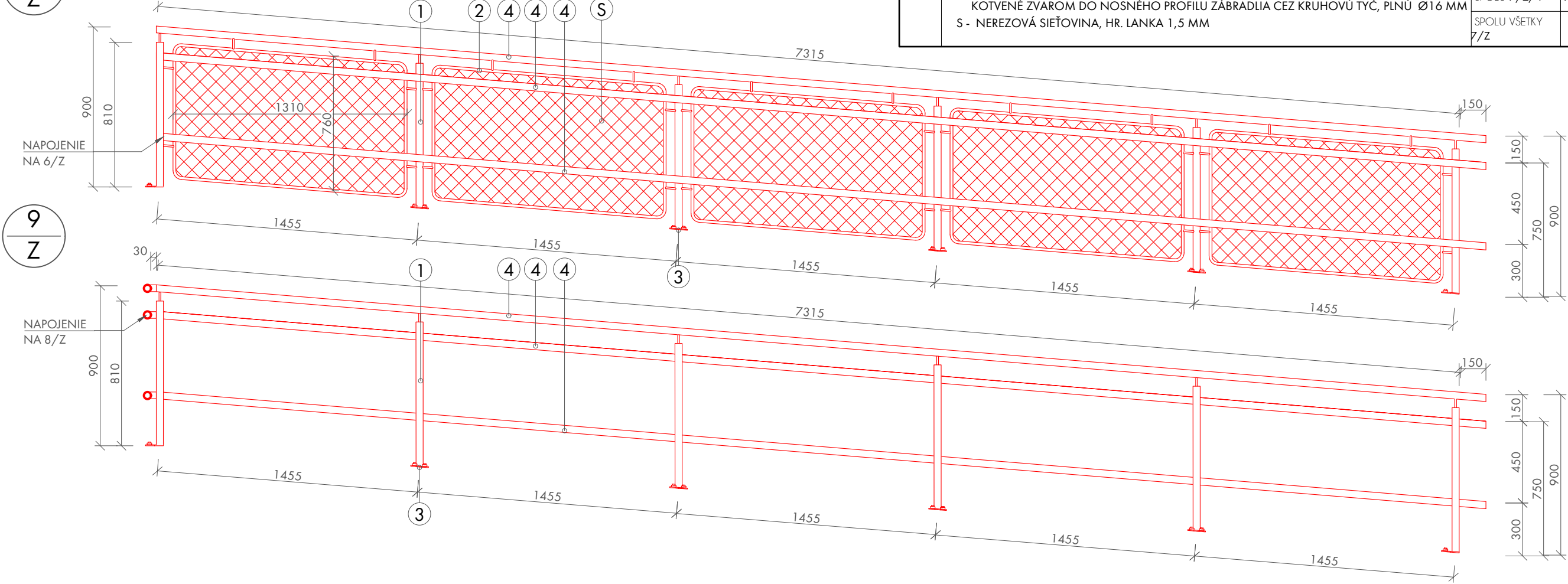
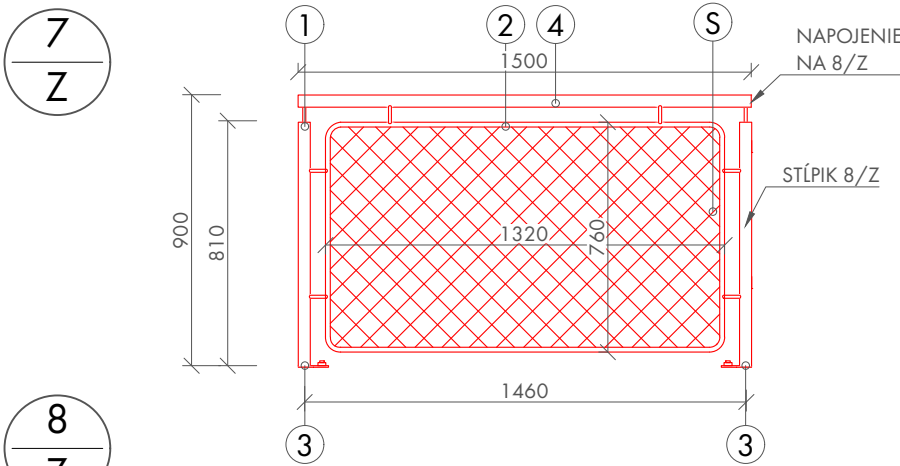
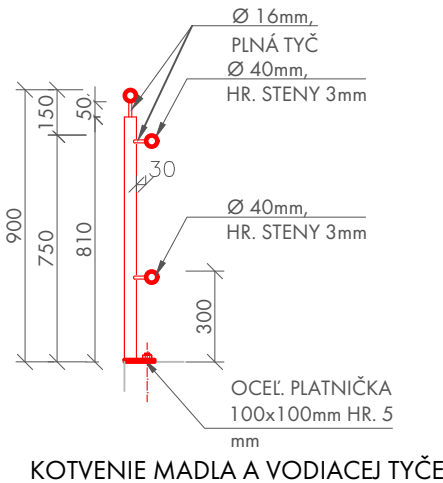
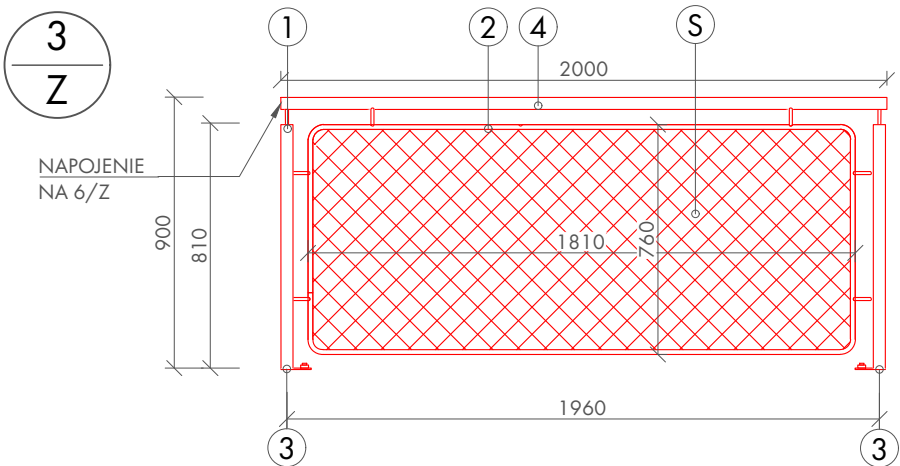


- VÝPIS ZÁMOČNÍCKYCH KONŠTRUKCIÍ JE KRESLENÝ SCHÉMATICKY PRE POTREBY VÝROBNEJ DOKUMENTÁCIE ZOSÚLADEJ S REÁLNYMI ROZMERMÍ KONŠTRUKCIÍ NAMERANÝMI NA STAVBE
- PRED REALIZÁCIOU JE POTREBNÉ VYHOTVIŤ VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU, KTORÁ BUDE PRÍSPÔSOBENÁ REÁLNEMU VYHOTOVENIU A STAVU NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ, ZÁROVEŇ MUSÍ BYŤ PLNE V SÚLADE SO ZÁKONOM 532/2002, STN 73 4301 A STN 74 3305
- VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA BUDE VYHOTOVENÁ PRE VLASTNÚ POTREBU DODÁVATEĽOM STAVEBNÝCH PRÁC
- FINÁLNY VÝBER FAREBNÉHO VYHOTOVENIA JE NEVYHNUTNÉ ODSÚHLASIŤ S AUTOROM PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE



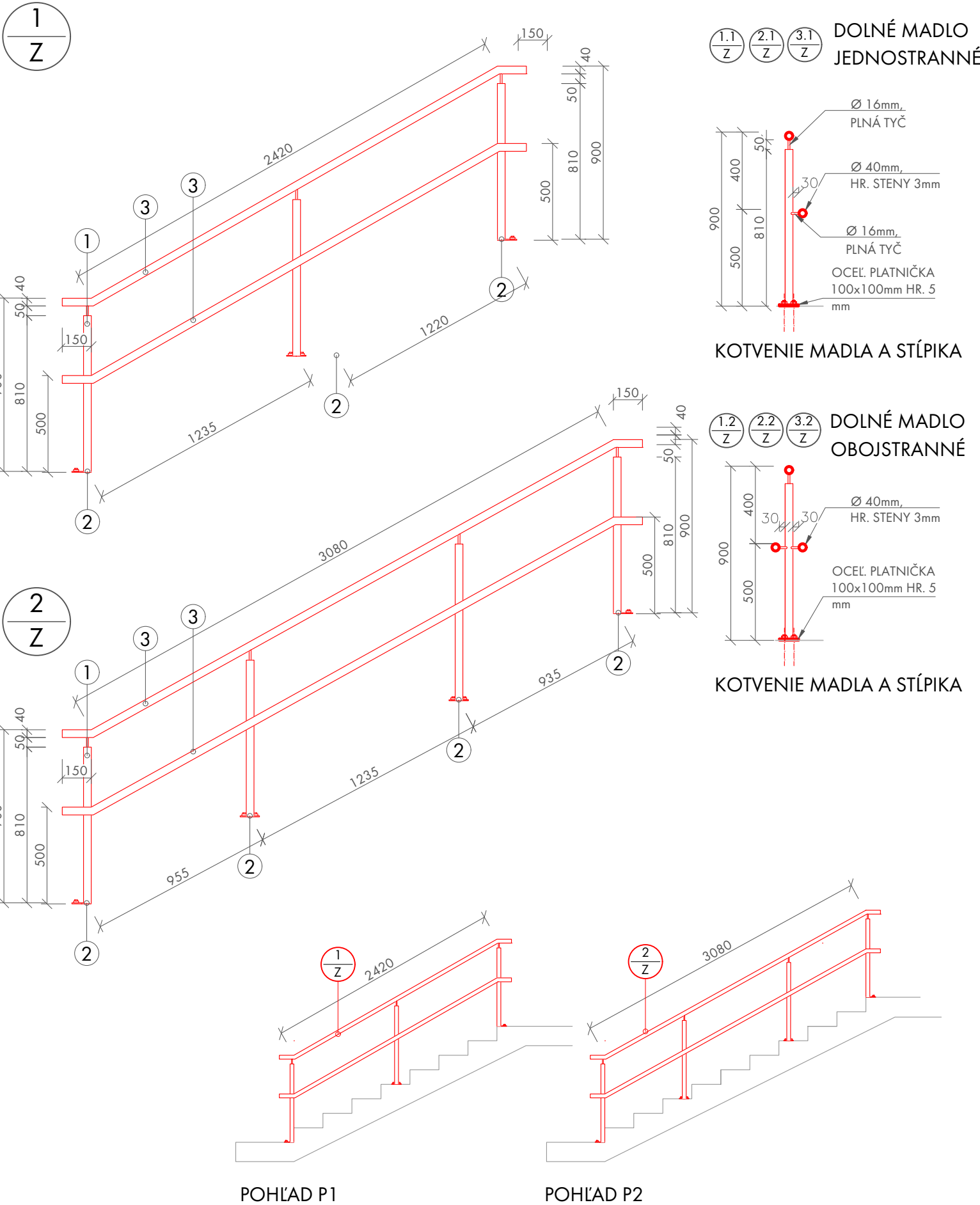
OZN.	POPIS	ROZMERY		KS	HMOTNOSŤ		POVRCHOVÁ ÚPRAVA
	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENIE	M			KG/M	KG	
4 Z	OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE RAMPY S VÝPLŇOU ZO SIEŤOVINY 1 - KONŠTRUKCIA (STÍPIKY): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - VNÚTORNÝ RÁM: TYČ KRUHOVÁ, PLNÁ Ø16 MM 3 - KOTVENIE: ZHORA NA OCEĽOVÚ PÁSOVINU 100X100X5 MM 4 - MADLO, VODIACA TYČ: OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 M, VO VÝŠKE 900, 750, 300 MM NAD NÁŠĽAPNOU ROVINOU RAMPY, KOTVENÉ ZVAROM DO NOSNÉHO PROFILU ZÁBRADLIA CEZ KRUHOVÚ TYČ, PLNÚ Ø16 MM S - NEREZOVÁ SIEŤOVINA, HR. LANKA 1,5 MM	SPOLU 4/Z/1	0,81	8	2,82	18.27	VŠETKY PRVKY ZÁBRADLIA ŽIAROVO POZINKOVANÁ OCEĽ + PRÁŠKOVO VYPALOVANÁ FARBA BIELA POZOR: FINÁLNY VÝBER FARBY RAL KONZULTOVAŤ S AUTOROM PD
		SPOLU 4/Z/2	3,84	7	1,58	42.47	
		SPOLU 4/Z/3	-	8	0,8	6.40	
		SPOLU 4/Z/4	9,35	3	2,82	79.10	
		SPOLU VŠETKY 4/Z	-	3		438.74	
5 Z	OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE RAMPY 1 - KONŠTRUKCIA (STÍPIKY): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - MADLO, VODIACA TYČ: OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 M, VO VÝŠKE 900, 750, 300 MM NAD NÁŠĽAPNOU ROVINOU RAMPY, KOTVENÉ ZVAROM DO NOSNÉHO PROFILU ZÁBRADLIA CEZ KRUHOVÚ TYČ, PLNÚ Ø16 MM 3 - KOTVENIE: ZHORA NA OCEĽOVÚ PÁSOVINU 100X100X5 MM	SPOLU 5/Z/1	0,81	8	2,82	18.27	
		SPOLU 5/Z/2	9,38	3	2,82	79.35	
		SPOLU 5/Z/3	-	8	0,8	6.40	
		SPOLU VŠETKY 5/Z		1		104.03	
6 Z	OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE RAMPY S VÝPLŇOU ZO SIEŤOVINY 1 - KONŠTRUKCIA (STÍPIKY): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - VNÚTORNÝ RÁM: TYČ KRUHOVÁ, PLNÁ Ø16 MM 3 - KOTVENIE: ZHORA NA OCEĽOVÚ PÁSOVINU 100X100X5 MM 4 - MADLO, VODIACA TYČ: OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 M, VO VÝŠKE 900, 750, 300 MM NAD NÁŠĽAPNOU ROVINOU RAMPY, KOTVENÉ ZVAROM DO NOSNÉHO PROFILU ZÁBRADLIA CEZ KRUHOVÚ TYČ, PLNÚ Ø16 MM S - NEREZOVÁ SIEŤOVINA, HR. LANKA 1,5 MM	SPOLU 6/Z/1	0,81	3	2,82	6.85	
		SPOLU 6/Z/2	4,16	7	1,58	46.01	
		SPOLU 6/Z/3	-	3	0,8	2.40	
		SPOLU 6/Z/4	5,98	1	2,82	16.86	
		SPOLU 6/Z/4	5,72	2	2,82	32.26	
		SPOLU VŠETKY 6/Z		2		208.77	

- VÝPIS ZÁMOČNÍCKÝCH KONŠTRUKCIÍ JE KRESLENÝ SCHÉMATICKY PRE POTREBY VYHOTOVENIA VÝROBNEJ DOKUMENTÁCIE ZOSÚLADEJ S REÁLNYMI ROZMERMÍ KONŠTRUKCIÍ NAMERANÝMI NA STAVBE
- PRED REALIZÁCIOU JE POTREBNÉ VYHOTOVIŤ VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU, KTORÁ BUDE PRÍSPÔSOBENÁ REÁLNEMU VYHOTOVENIU A STAVU NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ, ZÁROVEŇ MUSÍ BYŤ PLNE V SÚLADE SO ZÁKONOM 532/2002, STN 73 4301 A STN 74 3305
- VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA BUDE VYHOTOVENÁ PRE VLASTNÚ POTREBU DODÁVATEĽOM STAVEBNÝCH PRÁC
- FINÁLNY VÝBER FAREBNÉHO VYHOTOVENIA JE NEVYHNUTNÉ ODSÚHLASIŤ S AUTOROM PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE

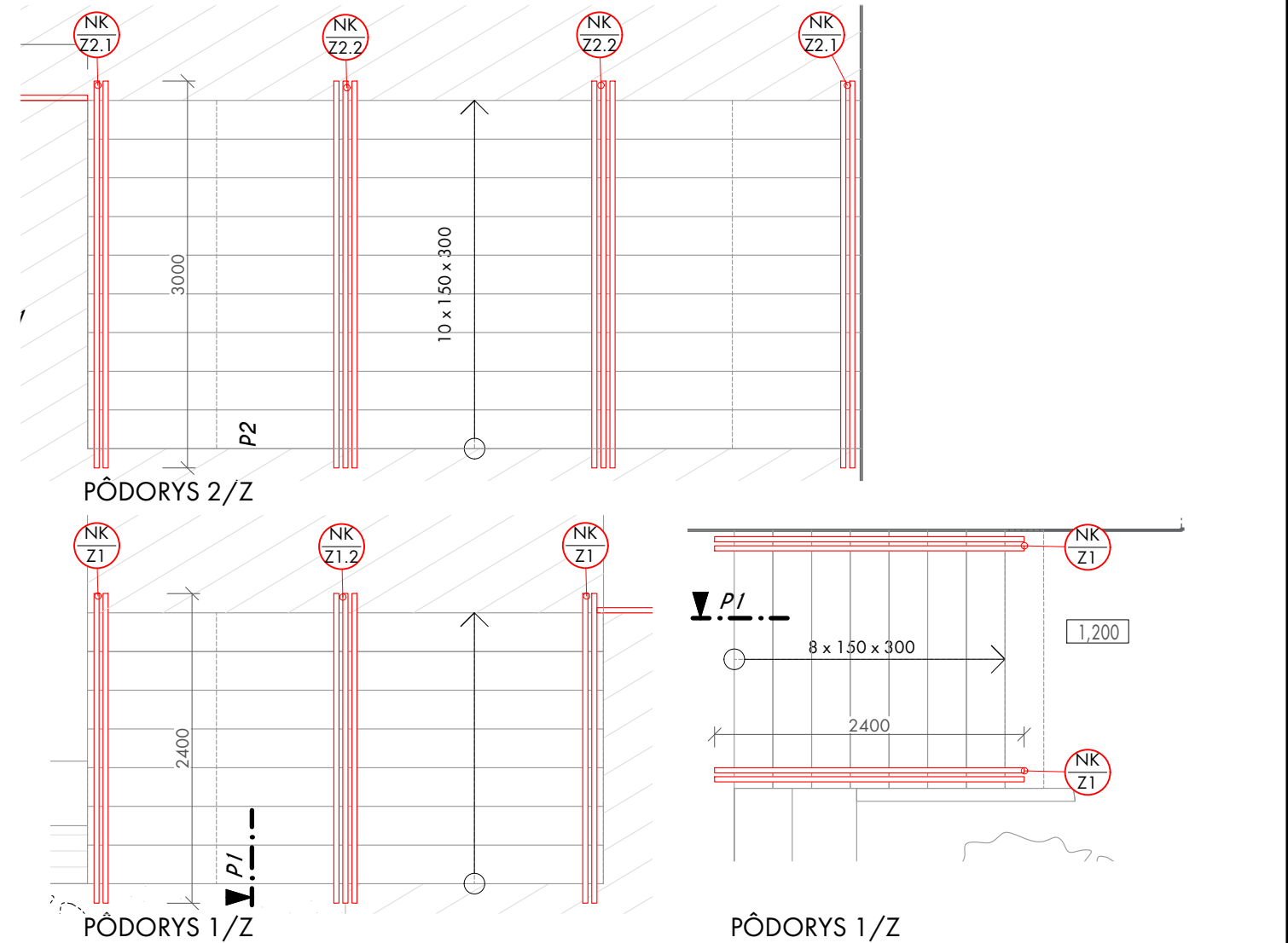


OZN.	POPIS	ROZMERY	KS	HMOTNOSŤ		POVRCHOVÁ ÚPRAVA
	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENIE	M		KG/M	KG	
8/Z	OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE RAMPY S VÝPLŇOU ZO SIEŤOVINY 1 - KONŠTRUKCIA (STÍPIKY): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - VNÚTORNÝ RÁM: TYČ KRUHOVÁ, PLNÁ Ø16 MM 3 - KOTVENIE: ZHORA NA OCEĽOVÚ PÁSOVINU 100X100X5 MM 4 - MADLO, VODIACA TYČ: OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 M, VO VÝŠKE 900, 750, 300 MM NAD NÁŠĽAPNOU ROVINOU RAMPY, KOTVENÉ ZVAROM DO NOSNÉHO PROFILU ZÁBRADLIA CEZ KRUHOVÚ TYČ, PLNÚ Ø16 MM S - NEREZOVÁ SIEŤOVINA, HR. LANKA 1,5 MM	SPOLU 8/Z/1	0,81	6	2,82	13.71
		SPOLU 8/Z/2	4,14	5	1,58	32.71
		SPOLU 8/Z/3	-	6	0,8	4.80
		SPOLU 8/Z/4	7,47	3	2,82	63.20
		SPOLU VŠETKY 8/Z		3		343.22
9/Z	OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE RAMPY 1 - KONŠTRUKCIA (STÍPIKY): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - MADLO, VODIACA TYČ: OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 M, VO VÝŠKE 900, 750, 300 MM NAD NÁŠĽAPNOU ROVINOU RAMPY, KOTVENÉ ZVAROM DO NOSNÉHO PROFILU ZÁBRADLIA CEZ KRUHOVÚ TYČ, PLNÚ Ø16 MM 3 - KOTVENIE: ZHORA NA OCEĽOVÚ PÁSOVINU 100X100X5 MM	SPOLU 8/Z/1	0,81	6	2,82	13.71
		SPOLU 8/Z/2	7,50	5	2,82	105.75
		SPOLU 8/Z/3	-	6	0,8	4.80
		SPOLU VŠETKY 8/Z		1		124.26
3/Z	OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE S VÝPLŇOU ZO SIEŤOVINY 1 - KONŠTRUKCIA (STÍPIKY): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - VNÚTORNÝ RÁM: TYČ KRUHOVÁ, PLNÁ Ø16 MM 3 - KOTVENIE: ZHORA NA OCEĽOVÚ PÁSOVINU 100X100X5 MM 4 - MADLO: OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 M, VO VÝŠKE 900 MM KOTVENÉ ZVAROM DO NOSNÉHO PROFILU ZÁBRADLIA CEZ KRUHOVÚ TYČ, PLNÚ Ø16 MM S - NEREZOVÁ SIEŤOVINA, HR. LANKA 1,5 MM	SPOLU 3/Z/1	0,81	2	2,82	4.57
		SPOLU 3/Z/2	5,14	1	1,58	8.12
		SPOLU 3/Z/3	-	2	0,8	1.60
		SPOLU 3/Z/4	3,00	1	2,82	8.46
		SPOLU VŠETKY 3/Z		1		22.75
7/Z	OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE S VÝPLŇOU ZO SIEŤOVINY 1 - KONŠTRUKCIA (STÍPIKY): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - VNÚTORNÝ RÁM: TYČ KRUHOVÁ, PLNÁ Ø16 MM 3 - KOTVENIE: ZHORA NA OCEĽOVÚ PÁSOVINU 100X100X5 MM 4 - MADLO: OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 M, VO VÝŠKE 900 MM KOTVENÉ ZVAROM DO NOSNÉHO PROFILU ZÁBRADLIA CEZ KRUHOVÚ TYČ, PLNÚ Ø16 MM S - NEREZOVÁ SIEŤOVINA, HR. LANKA 1,5 MM	SPOLU 7/Z/1	0,81	1	2,82	2.28
		SPOLU 7/Z/2	4,16	1	1,58	6.57
		SPOLU 7/Z/3	-	1	0,8	0.80
		SPOLU 7/Z/4	1,50	1	2,82	4.23
		SPOLU VŠETKY 7/Z		2		27.77

- VÝPIS ZÁMOČNÍCKYCH KONŠTRUKCIÍ JE KRESLENÝ SCHÉMATICKY PRE POTREBY VYHOTOVENIA VÝROBNEJ DOKUMENTÁCIE ZOSÚLADEJ S REÁLNymi ROZMERMI KONŠTRUKCIÍ NAMERANÝMI NA STAVBE
- PRED REALIZÁCIOU JE POTREBNÉ VYHOTOVIŤ VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU, KTORÁ BUDE PRÍSPÔSOBENÁ REÁLNEMU VYHOTOVENIU A STAVU NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ, ZÁROVEŇ MUSÍ BYŤ PLNE V SÚLADE SO ZÁKONOM 532/2002, STN 73 4301 A STN 74 3305
- VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA BUDE VYHOTOVENÁ PRE VLASTNÚ POTREBU DODÁVATEĽOM STAVEBNÝCH PRÁC
- FINÁLNY VÝBER FAREBNÉHO VYHOTOVENIA JE NEVYHNUTNÉ ODSÚHLASIŤ S AUTOROM PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE



OZN.	POPIS	ROZMERY	KS	HMOTNOSŤ		POVRCHOVÁ ÚPRAVA
	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENIE	M		KG/M	KG	
1.1/Z	OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE SCHODISKA S JEDNOSTRANNÝM SPODNÝM MADLOM 1 - KONŠTRUKCIA (STÍPIKY): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - KOTVENIE: DO BETÓNOVÉHO SCHODU ZHORA NA OCEĽOVÚ PÁSOVINU 100X100X5 MM 3 - MADLO: OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 M, VO VÝŠKE 900, 500 MM KOTVENÉ ZVAROM DO NOSNÉHO PROFILU ZÁBRADLIA CEZ KRUHOVÚ TYČ, PLNÚ Ø16 MM	SPOLU 1/Z/1 0,81 M	0,81	3	2,82	6.85
		SPOLU 1/Z/2	-	3	0,8	2.40
		SPOLU 1/Z/3 2,725 M	2,73	2	2,82	15.40
		SPOLU VŠETKY 1.1/Z		4		98.60
1.2/Z	OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE SCHODISKA S OBOJSTRANNÝM SPODNÝM MADLOM 1 - KONŠTRUKCIA (STÍPIKY): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - KOTVENIE: DO BETÓNOVÉHO SCHODU ZHORA NA OCEĽOVÚ PÁSOVINU 100X100X5 MM 3 - MADLO: OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 M, VO VÝŠKE 900, 500 MM KOTVENÉ ZVAROM DO NOSNÉHO PROFILU ZÁBRADLIA CEZ KRUHOVÚ TYČ, PLNÚ Ø16 MM	SPOLU 1/Z/1 0,81 M	0,81	3	2,82	6.85
		SPOLU 1/Z/2	-	3	0,8	2.40
		SPOLU 1/Z/3 2,725 M	2,73	3	2,82	23.10
		SPOLU VŠETKY 1.2/Z		1		32.35
2.1/Z	OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE SCHODISKA S JEDNOSTRANNÝM SPODNÝM MADLOM 1 - KONŠTRUKCIA (STÍPIKY): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - KOTVENIE: DO BETÓNOVÉHO SCHODU ZHORA NA OCEĽOVÚ PÁSOVINU 100X100X5 MM 3 - MADLO: OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 M, VO VÝŠKE 900, 500 MM KOTVENÉ ZVAROM DO NOSNÉHO PROFILU ZÁBRADLIA CEZ KRUHOVÚ TYČ, PLNÚ Ø16 MM	SPOLU 2/Z/1 0,81 M	0,81	4	2,82	11.28
		SPOLU 2/Z/2	-	4	0,8	3.20
		SPOLU 2/Z/3 3,380 M	3,38	2	2,82	19.06
		SPOLU VŠETKY 2.1/Z		2		67.09
2.2/Z	OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE SCHODISKAS OBOJSTRANNÝM SPODNÝM MADLOM 1 - KONŠTRUKCIA (STÍPIKY): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - KOTVENIE: DO BETÓNOVÉHO SCHODU ZHORA NA OCEĽOVÚ PÁSOVINU 100X100X5 MM 3 - MADLO: OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 M, VO VÝŠKE 900, 500 MM KOTVENÉ ZVAROM DO NOSNÉHO PROFILU ZÁBRADLIA CEZ KRUHOVÚ TYČ, PLNÚ Ø16 MM	SPOLU 2/Z/1 0,81 M	0,81	4	2,82	9.14
		SPOLU 2/Z/2	-	4	0,8	3.20
		SPOLU 2/Z/3 3,380 M	3,38	3	2,82	28.59
		SPOLU VŠETKY 2.1/Z		2		81.86



- VÝPIS ZÁMOČNÍCKYCH KONŠTRUKCIÍ JE KRESLENÝ SCHÉMATICKY PRE POTREBY VYHOTOVENIA VÝROBNEJ DOKUMENTÁCIE ZOSÚLADENEJ S REÁLNYMI ROZMERMÍ KONŠTRUKCIÍ NAMERANÝMI NA STAVBE
- PRED REALIZÁCIOU JE POTREBNÉ VYHOTOVIŤ VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU, KTORÁ BUDE PRÍPOSOBENÁ REÁLNEMU VYHOTOVENIU A STAVU NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ, ZÁROVEŇ MUSÍ BYŤ PLNE V SÚLADE SO ZÁKONOM 532/2002, STN 73 4301 A STN 74 3305
- VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA BUDE VYHOTOVENÁ PRE VLASTNÚ POTREBU DODÁVATEĽOM STAVEBNÝCH PRÁČ
- FINÁLNY VÝBER FAREBNÉHO VYHOTOVENIA JE NEVYHNUTNÉ ODSÚHLASIŤ S AUTOROM PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE

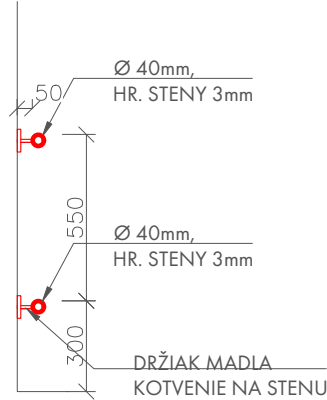
OZN.	POPIS	ROZMERY		KS	HMOTNOSŤ		POVRCHOVÁ ÚPRAVA
	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENIE	M			KG/M	KG	
<div>1 ZI</div>	OCEĽOVÉ MADLO INTERIÉROVEJ RAMPY 1 - KONŠTRUKCIA (MADLO): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - KOTVENIE: DO STENY VO VÝŠKE 300, 850 MM	SPOLU 11/Z/1 0,81 M	24	2	2,82	135.36	VŠETKY PRVKY ZÁBRADLIA ŽIAROVO POZINKOVANÁ OCEĽ + PRÁŠKOVO VYPÁĽOVANÁ FARBA BIELA
		SPOLU 1/Z/2	-	12			
<div>2 ZI</div>	OCEĽOVÉ MADLO INTERIÉROVEJ RAMPY 1 - KONŠTRUKCIA (MADLO): OCEĽOVÁ RÚRA Ø40 MM, HR. 3 MM 2 - KOTVENIE: DO STENY VO VÝŠKE 300, 850 MM	SPOLU 1/Z/1 0,81 M	28	2	2,82	157.92	POZOR: FINÁLNY VÝBER RAL FARBY KONZULTOVAŤ S AUTOROM PD
		SPOLU 1/Z/2	-	14			
<div>3 ZI</div>	SANITÁRNA ODEĽOVACIA STIENKA - DETSKÉ WC Z DREVOTRIESKOVÉHO MATERIÁLU S POVRCHOM MELAMÍN, CELKOVÁ HRÚBK A MATERIÁLU- 28 MM, FARBA DOSKOVÉHO MATERIÁLU PODĽA VZORKOVNÍKA, ROZMERY 600X1200 MM			21			

1
ZI

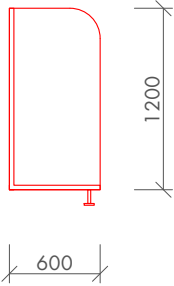
2
ZI

3
ZI

MADLO RAMPY V SPOJOVACEJ CHODBE



SANITÁRNA ODEĽOVACIA STIENKA



- VÝPIS ZÁMOČNÍCKYCH KONŠTRUKCIÍ JE KRESLENÝ SCHÉMATICKY PRE POTREBY VYHOTOVENIA VÝROBNEJ DOKUMENTÁCIE ZOSÚLADEJENEJ S REÁLNYMI ROZMERMÍ KONŠTRUKCIÍ NAMERANÝMI NA STAVBE
- PRED REALIZÁCIOU JE POTREBNÉ VYHOTOVIŤ VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU, KTORÁ BUDE PRISPÔSOBNÁ REÁLNEMU VYHOTOVENIU A STAVU NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ, ZÁROVEŇ MUSÍ BYŤ PLNE V SÚLADE SO ZÁKONOM 532/2002, STN 73 4301 A STN 74 3305
- VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA BUDE VYHOTOVENÁ PRE VLASTNÚ POTREBU DODÁVATEĽOM STAVEBNÝCH PRÁČ
- FINÁLNY VÝBER FAREBNÉHO VYHOTOVENIA JE NEVYHNUTNÉ ODSÚHLASIŤ S AUTOROM PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE